


Parc machines

JUIN 2015

Marque	Modèle	Type <i>Poupée fixe</i> <i>Poupée mobile</i>	Quantité	Capacité	Spécifications
--------	--------	--	----------	----------	----------------

- TOURS MULTIBROCHES à cames -

Gildemeister	AS 20	P.F.	3	27 mm	Tarauteur. Pick.up
	GM 16 AC	P.F.	3	20 mm	2 Pick.up tarauteur
	GM 20	P.F.	3	25 mm	1 Pick.up tarauteur
Ces 9 tours sont équipés d'embarreurs intégrés 					

- TOURS MULTIBROCHES CN -

Index	MS 40	P.F.	1	40 mm	
Gildermeister	ISM25	P.F.	1	25 mm	

- TOURS CNC -

Gildemeister	TWIN 32	P.F.	2	36 mm	Bi broche + embarreurs + outils rotatifs
	G.A.C.	P.F.	1	65 mm	8 axes + embarreurs + outils rotatifs
	G.A.C.	P.F.	1	42 mm	
	SPRINT 65	P.F.	1	65 mm	Bi broche. 4 axes + outils rotatifs
	SPRINT 65	P.F.	1	74 mm	Bi broche 3 tourelles
	CTX 310	P.F.	1	52 mm barre 200 en mandrin	2 axes, Axe C, outil rotatif contre broche (bâti renforcé)
	TWIN 65	P.F.	1	65 mm	2 axes, Axe C, outil rotatif contre broche
	TWIN 42 Y	P.F.	1	45 mm	Bi broche + axe Y + embarreurs + outils rotatifs

Marque	Modèle	Type <i>Poupée fixe</i> <i>Poupée mobile</i>	Quantité	Capacité	Spécifications
Star	SR 32	P.M.	1	32 mm	4 axes +outils rotatifs + embarreurs
	SR 20	P.M.	1	20 mm	
	SR 10	P.M.	1	11 mm	
	SB 16	P.M.	1	16 mm	
	SA. 12-16	P.M.	1	16 mm	
Index	ABC	P.F.	1	65 mm	Bi broches Bi tourelles
	C100	P.F.	1	52 mm	Bi Broches 3 Tourelles
Daewoo	Puma 6G	P.F.	1	42 mm	2 axes
	Lynx	P.F.	1	52 mm	
Mazak	Q T 16	P.F.	1	130 mm	2 axes
B G T	32 R	P.F.	1	150 mm	2 axes
Hardinge	Quest Twin Turn 65	P.F.	2	65 mm 150 en mandrin	Bi broche + Bi tourelle + axe Y + embarreur + outils rotatifs
Kitamura	KNC 250 YS	P.F.	1	42 mm barre 160 en mandrin	Bi broche – outils rotatif 5 axes
Nomura	20 UB	P.M.	1	20 mm	Bi broche – outils rotatif
	13 UB	P.M.	1	13 mm	
Tsugami	HS 207	P.M.	1	20 mm	7 axes + port outils pivotant B

- CENTRES D'USINAGE -

Deckel Maho	D.MC. 63 V	C.U.	1	5 axes	20 outils. 7,5 Kwa
HARDINGE	VMC 600	C.U.	2	5 axes	24 outils + 20 outils

- CENTRE DE TOURNAGE FRAISAGE -

TSUGAMI	TMB2	PF et CU	1	10 axes	Changeur 30 outils Tourelle 16 postes
----------------	-------------	---------------------	----------	---------	--

- MATERIEL DE REPRISE -

Rectification centerless

Microrex	075	Rectif.	1	50 mm
-----------------	------------	----------------	----------	--------------

Et divers tours de reprise, fraiseuses, perceuses, taraudeuses, etc....

Mécanique générale

Tours parallèles, fraiseuses, etc....

- MATERIEL SPECIFIQUE -

1 Machine d'assemblage automatique

Entièrement conçue et réalisée par notre entreprise. Notre équipe est en mesure de réaliser du matériel spécifique pour satisfaire certains besoins clients.

2 Système d'essorage Flexiline

- MATERIEL DE CONTROLE -

Machine de mesure tridimensionnelle (MMT)

Brown & Sharpe	XCEL 454 PFX	1	Contrôle à commande numérique
Mitutoyo	CRYSTA-APEX S 574	1	Contrôle à commande numérique

Tesa Scan 52	Reflex	1	Contrôle optique
---------------------	---------------	----------	------------------

Machine à mesurer les Profils (Profilomètre)

Mitutoyo	Contracer CV 524	1	Contrôle à commande numérique
-----------------	-------------------------	----------	-------------------------------

Micromètre à balayage laser

Mitutoyo	Micromètre laser	1	Micromètre à balayage laser
-----------------	------------------	----------	-----------------------------

Contrôle dimensionnel automatique

2 Machines spécifiques pour contrôle défaut zéro sur grandes séries, équipées d'un ordinateur.
Elles sont polyvalentes.

1 Machine de tri automatique équipée d'un plateau de verre et caméras – polyvalente

Contrôle statistique

Logiciel "LOUXOR"

1

Relevés de cotes et analyses diverses

Projecteurs de profil

PJ 311

1

Affichage digital

Nikon

U 12 B

1

Affichage digital et ordinateur

Rugosimètres

2

contrôle 2 D

- LOGICIELS -

Louxor GPAO - ERP

ESPRIT CFAO

SOLIDWORKS CAO 3D